



Vollautomatischen Heissluftverzinnsanlagen **PENTA AUTOMATIC**

Das System der **PENTA AUTOMATIC** besteht aus einem vorgeschalteten Flux-Modul, der eigentlichen Automatic und einer nachgeschalteten Kühlstrecke. Der zuständige Mitarbeiter muss lediglich die Auf- und Abstapler der Linie bedienen. Die **PENTA AUTOMATIC** benötigt unwesentlich mehr kostbaren Produktionsplatz als eine herkömmliche handbediente Verzinnungsanlage. Die Verfügbarkeit liegt bei ca. 95%, d.h. bei einem Betrieb von 24 Stunden muss nur ca. eine Stunde Wartezeit eingerechnet werden. Der Ersatzteilbedarf im Jahr beläuft sich auf nur einige hundert Euro. Die geringen Kosten für die Ersatzteile und die geringe Störanfälligkeit sowie die niedrigen Wartezeiten und die Platzeinsparung führen zu extrem geringen Betriebskosten. Ein weiterer Vorteil des vertikalen Vollautomaten liegt im geringeren Verbrauch an Fluxmitteln und im Wegfall von teuer zu entsorgenden Abdeckölen. Der eingebaute horizontale Fluxer benötigt nur 50 g/m² Fluxmittel. Dadurch wird im Gegensatz zu anderen vollautomatischen Heissluftverzinnsanlagen nur ein Drittel an Fluxmittel verbraucht. Die **PENTA AUTOMATIC** ist auch mit einem Wechsellothopf für verbleites und bleifreies Lot erhältlich.

TECHNISCHE DATEN

Maße (B x T x H)	1440 x 1340 x 2350 mm
Gewicht	1200 kg Hauptmodul
Durchsatz	200...300
Maximale Leiterplattengröße	720 x 700 x 5 mm, 28" x 28"
Luftdruck	280 Liter / Durchsatz
Benötigte Abluft	2500 m ³ /h, 700-1000 pA (Pascal)
Lottopfgröße	bleifreies Lot: 340 kg, verbleites Lot: 370 kg
Elektr. Installation	59 kW, 3line 400 V / 80 Amp, USA: 480 V
Steuerung	Mitsubishi L-Serien: 48 digital-input, 72 digital-output, 8 analog-input, 4 analog-output
Bedien- und Anzeigeeinheit	ProFace 4000 Serie, 12,1" TFT-LED-Color Touch Panel, Software: Automatic Control
Kommunikation	Ethernet Switch, Fernzugriff via Web



Vertical automatic Hot Air Leveling machine **PENTA AUTOMATIC**

The system of the **PENTA AUTOMATIC** consists of an upstream flux-module, the Automatic itself and a downstream cooling line. The responsible worker has nothing more to do than to operate the supply- and loading unit. **PENTA AUTOMATIC** uses negligible more precious space than usual manual Hot Air Leveling Systems. The availability is about 95%, which means that you need only about one hour maintenance time within operation of 24 hours. The need of spare parts runs up to only a few hundred euros. Low costs for spare parts, low proneness for disturbance as well as low maintenance time and space-economizing lead to extremely low operating costs. Additional advantages of the vertical **PENTA AUTOMATIC** are the low consumption of flux and the non-disposal of oils. The installed horizontal flux-module uses only 50 g/m² of flux. This means a consumption of only one third of flux in comparison to other usual automatic Hot Air Leveling Systems. **PENTA AUTOMATIC** is also available with exchangeable solder pot for lead and lead-free solder.

TECHNICAL DATA

Dimensions (W x D x H)	1440 x 1340 x 2350 mm
Weight	1200 kg Mainmodul
Cycles	200...300
Max. dimensions of PCB	720 x 700 x 5 mm, 28" x 28"
Air pressure	280 liter / Cycle
Required Exhaust	2500 m ³ /h, 700-1000 pA (Pascal)
Solder capacity	Lead-free-solder: 340 kg, Lead solder: 370 kg
Electr. Installation	59 kW, 3line 400 V / 80 Amp, USA: 480 V
PLC	Mitsubishi L-Series: 48 digital-input, 72 digital-output, 8 analog-input, 4 analog-output
Display Control Unit	ProFace 4000 Series, 12,1" TFT-LED-Color touch panel, Software: Automatic Control
Communication	Ethernet Switch, Remote access via web