

Automatische HAL-Anlage mit Wechsellothropf

Durch die zahlreich bestehenden Ausnahmen für bleihaltiges Lot bei der HAL-Oberfläche sind die meisten Leiterplattenhersteller gezwungen, neben der bleifreien Verzinnung eine zweite HAL-Anlage mit PB/SN-Lot zu betreiben.



Die deutsche Firma Schweizer Electronic AG hatte sich zum Ziel gesetzt, beide HAL-Oberflächen, wenn möglich, mit einer neuen, modernen und ökonomischen Anlage zu realisieren. Pentagal stellte sich dieser Herausforderung und

entwickelte eine Penta-Automatic mit zwei Lottöpfen zum Wechseln.

Enge Zusammenarbeit

Die Rahmenbedingungen für die technische Umsetzung waren in den Punkten Zeitlimit für

den Topfwechsel und Sicherheit eng gesetzt. Entwicklung und Konstruktion der neuen automatischen Anlage erfolgten in enger Zusammenarbeit mit der Schweizer Electronic AG. Die Anlage wurde zum Jahreswechsel 2012/13 installiert

und Anfang Januar in Betrieb genommen. Die automatisch arbeitende Heißluft-Verzinnungsanlage erkennt selbstständig den eingesetzten Lottopf und die Software stellt sich auf das entsprechende Lot ein.

Schneller Wechsel

Die Erfahrungen zeigen, dass der abgesicherte Lottopfwechsel, der mit einem fahrbaren Hubgerät durchgeführt wird, nur 15 min in Anspruch nimmt. Der Bediener wird über ein Menü in der Prozessvisualisierung durch die Prozedur geleitet. Sämtliche Parameter und hinterlegte Produktionsmenüs werden geladen, womit eine gleich bleibende, reproduzierbare Qualität erreicht werden kann. Gleichzeitig wird der zweite Lottopf in einer Standby-Station gelagert und bei Bedarf auf Temperatur gehalten.

► Pentagal Chemie und Maschinenbau GmbH
www.pentagal.de